



EPT-3390 R:16-080515

Antifreeze RL-10

DESCRIPCIÓN

ANTIFREEZE RL-10 es un líquido refrigerante premezclado y preparado para su uso directo en sistemas de enfriamiento (radiadores) de motores a Diesel, gasolina ó gas. Hecho con un concentrado base monoetilenglicol (MEG).

El líquido refrigerante ANTIFREEZE RL-10, tiene como base el CONCENTRADO ANTIFREEZE RL-15 por lo que sus propiedades de origen son las mismas, en cuanto al abatimiento de la temperatura de congelación (FRIO), la elevación de la temperatura de ebullición (CALIENTE) y la protección de las partes y el sistema contra la herrumbre y la corrosión.

BENEFICIOS

- 🔥 Provee las propiedades completas y necesarias para proteger todo el sistema de enfriamiento y sus partes adecuadamente contra la corrosión.
- 🔥 Aumenta el punto de ebullición, con lo cual se mejora el enfriamiento del motor.
- 🔥 Elimina el riesgo de agrietamiento del monoblock, al disminuir la temperatura de congelación.
- 🔥 Listo para agregar en forma directa.

PRESENTACIÓN

- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Caja 12 L
- 🔥 Caja 4 Porrones 20 L
- 🔥 Mini Granel L

APLICACIÓN

Está elaborado y diluido para ser usado en forma directa en el sistema refrigerante, por lo que posee las propiedades de congelación, ebullición y anticorrosivos suficientes para proteger al radiador, empaques y mangueras, contra la herrumbre. No se prevén diluciones en su aplicación, salvo el relleno normal del sistema en operación, cuando así lo requiere. Este producto es recomendado como parte original de armadoras automotrices como Dina, Ford, GM, International Harvester, Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, entre otras.

INTRUCCIONES:

- 1.-Drenar el agua del radiador.
- 2.-Llenar el radiador con agua y trabajar el motor un minuto.
- 3.-Drenar el agua del radiador por segunda vez.
- 4.-Agregar el ANTIFREEZE RL-10 directamente.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze RL-10 está aprobado bajo los requerimientos de la normatividad:

🔥 **PEMEX Refinación Reg.:** PXR-GVES-SAFP-3429/2006

Cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 D-2809 Prueba de Cavitación.
- 🔥 D-2570 Prueba de Simulación en Servicio.
- 🔥 D-1384 Prueba de Corrosión.
- 🔥 D-1119 Contenido de Cenizas.
- 🔥 D-1123 Contenido de Agua.
- 🔥 D-1881 Espumación.
- 🔥 De las Especificaciones D-3306, D-6210, D-4985
- 🔥 *Detroit Diesel 7SE298, DDC-SVC-BRO-0002
- 🔥 Cummins 3666132-05
- 🔥 CAT SEBU6385-08
- 🔥 TMC RP 329
- 🔥 Cubre la Especificación 48-25134-050-E.

*NOTA: Estos tipos de refrigerantes no deben mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color Visual	IT-08-09	Verde Fluorescente
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	1.050
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	4.4
pH	D-1287	7.9
Porcentaje de Glicol, % vol.	IT-08-73	50
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	108
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-37

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

