



EPT-6150 R:06-080217

Antifreeze RL-5

DESCRIPCIÓN

ANTIFREEZE RL-5 es un líquido refrigerante premezclado de color verde fluorescente, preparado para su uso directo en sistemas de enfriamiento (radiadores) de motores a gasolina, Diesel o gas.

ANTIFREEZE RL-5 está elaborado con un concentrado a base mono etilenglicol (MEG), agua desmineralizada y aditivos antiherrumbrantes, con lo cual se espera un rendimiento elevado para proteger de la corrosión, así como elevar el punto de ebullición y disminuir la temperatura de congelación.

BENEFICIOS

- 🔥 Provee las propiedades completas y necesarias para proteger todo el sistema de enfriamiento y sus partes adecuadamente contra la corrosión.
- 🔥 Aumenta el punto de ebullición, con lo cual se mejora el enfriamiento del motor.
- 🔥 Elimina el riesgo de agrietamiento del monoblock, al disminuir la temperatura de congelación.

PRESENTACIÓN

- 🔥 Botella 946 mL
- 🔥 Galón de 3.7854 L
- 🔥 Porrón de 5 L

APLICACIÓN

Está elaborado y diluido para ser usado en forma directa en el sistema refrigerante, por lo que posee las propiedades de proteger al radiador, empaques y mangueras, contra la herrumbre y la congelación, así como mejorar el enfriamiento. No se prevén diluciones en su aplicación, salvo el relleno normal del sistema en operación, cuando así lo requiere.

INTRUCCIONES

- 1.-Drenar el agua del radiador.
- 2.-Llenar el radiador con agua y trabajar el motor un minuto.
- 3.-Drenar el agua del radiador por segunda vez.
- 4.-Agregar el ANTIFREEZE RL-5 directamente.

ESPECIFICACIONES

- 🔥 Tecnología convencional de silicatos
- 🔥 Bajo punto de congelación de -18°C
- 🔥 Elevado punto de ebullición de 105°C
- 🔥 33% de mono etilenglicol
- 🔥 Utiliza agua desmineralizada para evitar el sarro.

Antifreeze RL-5 está aprobado bajo los requerimientos de la normatividad:

- 🔥 **PEMEX Refinación Reg.:** PXR-SC-GVES-SAFP-SPTF-92-2014

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color Visual	I-CC-09	Verde Fluorescente
Agua por Karl Fisher, % peso máximo	D-1123	65
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-18
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	1.030
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	3.0
pH	D-1287	9.5
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	105
Espuma al 33 % del concentrado, mL-s máximo	D-1881	70 (3)

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (ISO/IEC 17025:2005).

